



A アクセル
axel

MICRO GRINDER

AXELブランドが作業に応じた自信作です。

AX-101

マイクログラインダー [強力作業性・耐久性]

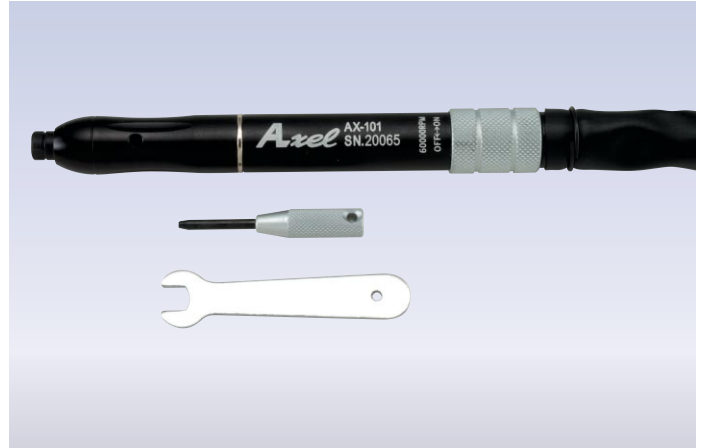
¥23,000

■特長

- チャッキングはピン+レンチ方式です。
- チャックとボディとコレットを一体とした精度の高いスピンドルコレット採用。
- モーター部、フロント部に分かれて個々に配置させたベアリングは消耗を極力抑え長期にわたり安定した出力(回転数)を保持させます。
- 耐久性を向上させた、特殊ブレード(成形品)を採用。
- ベアリング熱の冷却対策としてハウジング内面に特殊加工を施してあります。

■仕様

回転数 min ⁻¹	コレット mm	全長 mm	外径 mm	重量 g	空気消費量 m ³ /min	空気圧 Mpa	排気方法
60,000	3	155	16	130	0.2	0.4~0.6	後方



AX-102

マイクログラインダー [超精密]

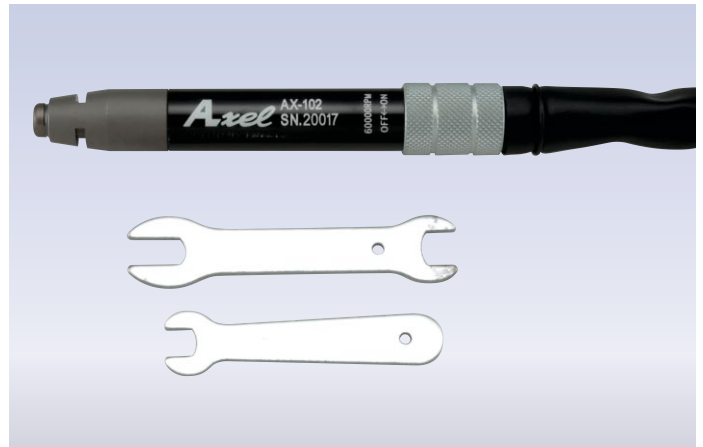
¥19,000

■特長

- 小径軸付砥石(1.5φ以下)に最適です。
- チャックとボディとコレットを一体とした精度の高いスピンドルコレット採用。
- フロント部に3個のシールドベアリングを使用し摩擦時にもシンプルに對しても抜群です。
- 耐久性を向上させた特殊ブレード(成形品)を採用。

■仕様

回転数 min ⁻¹	コレット mm	全長 mm	外径 mm	重量 g	空気消費量 m ³ /min	空気圧 Mpa	排気方法
60,000	3	133	16	110	0.2	0.4~0.6	後方



AX-103

マイクログラインダー [静音(60dBA)・耐震・耐久性]

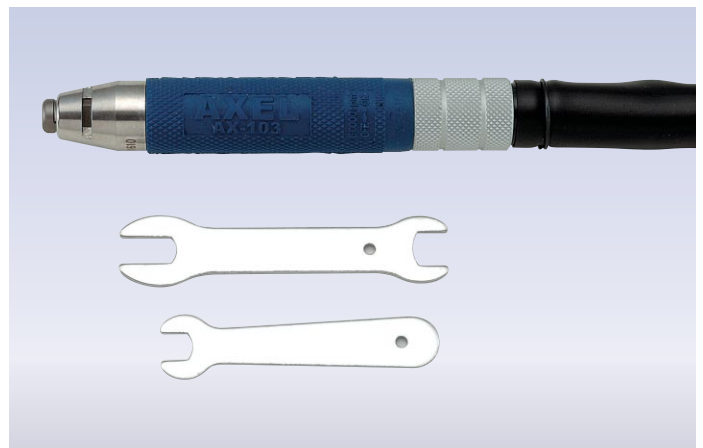
¥23,000

■特長

- 高速回転又は加熱防止に最高のインプッシュ・アウトプッシュを採用しマイクログラインダーにして頑強さ抜群です。
- ハウジングにウレタンを使用し冷たさを感じさせず、ハウジングも太く一般的なマイクログラインダー以上に作業性、使いやすさ抜群です。
- 耐久性を向上させた特殊ブレード(成形品)を採用。

■仕様

回転数 min ⁻¹	コレット mm	全長 mm	外径 mm	重量 g	空気消費量 m ³ /min	空気圧 Mpa	排気方法
60,000	3	133	18	120	0.2	0.4~0.6	後方





MICRO GRINDER

世界先進国で大量使用中

修理代金で新品が購入できます。

MK-101

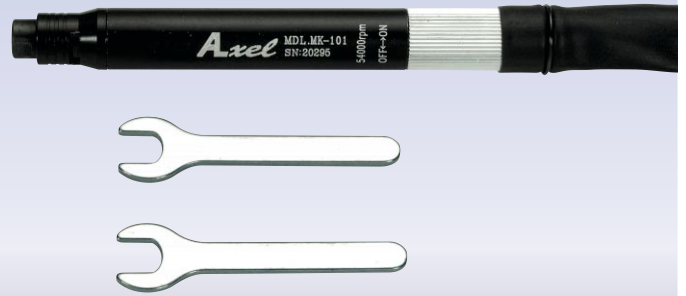
マイクログラインダー

¥10,000

■特長

- チャッキングはストップレンチ方式。
- 丸型ハウジングにて軽量です。

パッケージケース付



■仕様

回転数 min ⁻¹	コレット mm	全長 mm	外径 mm	重量 g	空気消費量 m ³ /min	空気圧 Mpa	排気方法
54,000	3	137	15	110	0.2	0.4~0.6	後方

MK-104

マイクログラインダー

¥13,000

■特長

- チャッキングはピン、レンチ方式。
- 作業時握りやすく、疲れにくい又、ON・OFFを容易にする為、丸型ハウジングケースに平面を付けました。

パッケージケース付

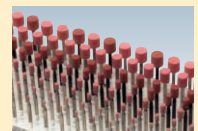


■仕様

回転数 min ⁻¹	コレット mm	全長 mm	外径 mm	重量 g	空気消費量 m ³ /min	空気圧 Mpa	排気方法
60,000	3	135	18	120	0.2	0.4~0.6	後方

マイクログラインダー使用例

使用工具例



軸付砥石



超硬ロータリーバー



新高速ラビン



A アクセル
axel

MICRO ANGLE SANDER

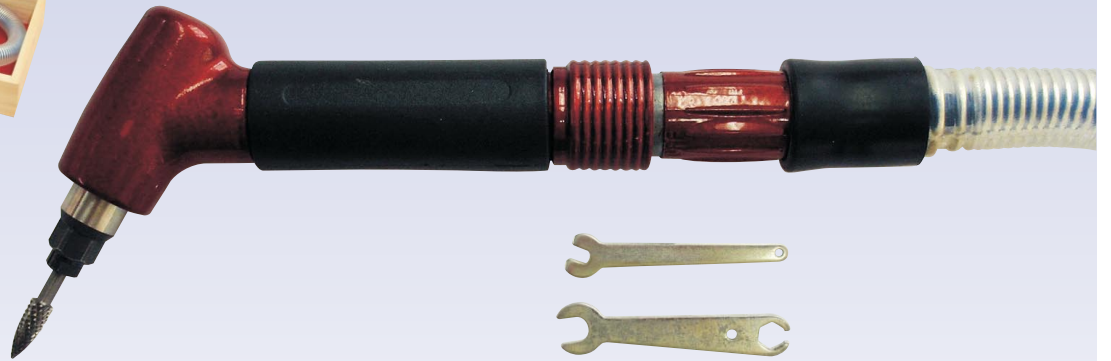
AXELブランドが作業に応じた自信作です。

MSC-120

マイクロアングルサンダー コレット式(後方排気)

¥25,000

パッケージケース付



■特長

- 本製品は金型の狭く奥まった部分に最適です。
- 小型軽量で手にやさしいソフトグリップの採用により、長時間の使用にも手が疲れません。

■用途

- 軸付工具対応
- バリ取り、金型加工、深穴・狭い場所の切削

■仕様

回転数 min ⁻¹	ヘッド °	コレット mm	全長 mm	外径 mm	重量 g	供給空気圧力 Mpa	空気消費量 m ³ /min	ホース接続口	スロットル方式	排気方法
35,000	120	φ3	155	22	130	0.6	0.2	R 1/4	ON→OFF	後方



MICRO ANGLE SANDER

取付け例



●軸付砥石



●ダイヤモンドバー



●ロータリーバー

先端ツール



●超硬ロータリーバー
[P.46参照]



●軸付砥石
[P.56参照]



●新高速ラビン
[P.58参照]



●ダイヤモンドバー
[P.66参照]



axel アクセル

MICRO ANGLE SANDER

AXELブランドが作業に応じた自信作です。

MS-90

マイクロアングルサンダー(後方排気) [小型・軽量・ハイパワー]

¥25,000

■特長

- カップ砥石を使用した研削加工、カップラビンを使用したアルミ研削・研磨加工。
- ディスク工具による研磨加工。
- カップ砥石は純正以外でも、取り付けネジ寸法がM7×P0.75であれば使用できます。
- 安定したパワーを得る精密ギヤーピニオンを採用。
- コンパクト設計とアルミボディーによる小型軽量化。
- 耐久性を向上させた特殊ブレード(成形品)を採用。
- 排気音を軽減し、消音効果を高めました。

■用途

- 金型・金属加工・板金塗装。
- バリ取り・面取り・塗装はかし・サビおとし・金型表面調整・部品のバリ取り。

■仕様

回転数 min ⁻¹	ヘッド °	チャッキング pt	全長 mm	外径 mm	重量 g	空気消費量 m ³ /min	空気圧 Mpa	排気方法
25,000	90	M7X0.75	124	18	140	0.2	0.4~0.6	後方

■標準付属品

- カップ砥石(#60 φ30).....1個
- カップラビン(#80 φ30).....1個
- ディスクホルダ φ30.....1個
- ペーパーディスク
(#60・#80・#120・#180・#320).....各3枚
- ピンレンチ.....1個
- カブラ.....1個※
- エアホース・オーバーホース.....各1個※

※すでに取り付けてあります。

OPTION PARTS

マイクロサンダー専用オプションパーツ

MS-90・MS-120型専用

品名	カップ砥石(φ30)		カップ型ラビン(φ30)				ペーパーディスク(φ30)					ディスクホルダー
形状												
	カタログP.57参照		カタログP.61参照									
型番	KT-30		KB-80	KB-120	KB-220		PD-60	PD-80	PD-120	PD-180	PD-320	MPH-30
粒度	#60		#80	#120	#220		#60	#80	#120	#180	#320	—
1セット数量	50個入り		10個入り				100枚入り					5個入り
セット価格	¥7,500		¥3,000				¥3,300					¥2,750



A アクセル
axel

MICRO ANGLE SANDER

AXELブランドが作業に応じた自信作です。

MS-120

マイクロアングルサンダー (後方排気) [小型・軽量・ハイパワー]

¥25,000

■特長

- カップ砥石を使用した研削加工、カップラビンを使用したアルミ研削・研磨加工。
- ディスク工具による研磨加工。
- カップ砥石は純正以外でも、取り付けネジ寸法がM7×P0.75であれば使用できます。
- 安定したパワーを得る精密ギヤーピニオンを採用。
- コンパクト設計とアルミボディーによる小型軽量化。
- 耐久性を向上させた特殊ブレード(成形品)を採用。
- 排気音を軽減し、消音効果を高めました。

■用途

- 金型・金属加工・板金塗装。
- バリ取り・面取り・塗装はがし・サビおとし・金型表面調整・部品のバリ取り。

■仕様

回転数	ヘッド	チャッキング	全長	外径	重量	空気消費量	空気圧	排気方法
min ⁻¹	°	pt	mm	mm	g	m ³ /min	Mpa	
25,000	120	M7X0.75	131	18	140	0.2	0.4~0.6	後方



■標準付属品

- カップ砥石 (#60 φ30) …… 1個
 - カップラビン (#80 φ30) …… 1個
 - ディスクホルダ φ30 …… 1個
 - ペーパーディスク (#60・#80・#120・#180・#320) …… 各3枚
 - ピンレンチ …… 1個
 - カブラ …… 1個※
 - エアホース・オーバーホース …… 各1個※
- ※すでに取り付けてあります。



マイクロアングルサンダー

マイクロアングルサンダー使用例



●MS-90型使用例



●砥石取付け例



●MS-120型使用例